

Eagle™ Metalldetektoren der V-Serie

Maximale Funktionseffizienz

Die Eagle Metalldetektoren der V-Serie sind bei der laufenden Überprüfung von Produkten, bevor diese z. B. in Beutel, Tütchen oder Schachteln eingepackt werden, einsetzbar. Kennzeichnend für diese Detektoren sind höchste Zuverlässigkeit und optimale Funktionsweise, auch unter schwierigsten Bedingungen.

Die Metalldetektoren haben in der Verarbeitungs- und Verpackungsindustrie von Nahrungsmitteln und pharmazeutischen Produkten breite Anwendung gefunden. Durch den Einsatz der Metalldetektoren werden die Verbraucher vor metallischen Verunreinigungen geschützt. Die Geräte sind auch eine wichtige Komponente des Qualitätskontrollsystems und steigern die Produktionseffizienz. Sie spielen im Produktionsprozess eine wichtige Rolle, weil sie den Produzenten erleichtern, die strengen Standards der Sicherheitskontrollen einzuhalten und branchenspezifische und gesetzliche Vorgaben zu befolgen.

Die Metalldetektoren werden an den kritischen Kontrollpunkten (eng. CCP) auf einer Fertigungsstraße eingebaut, besonders dort, wo die Kontrolle nach den Normen des HACCP-Konzepts ein Risiko der Produktkontamination sowohl mit Eisen- und Nichteisenmetallen als auch mit rostfreiem Stahl aufweist.

Bei den Metalldetektoren **der V-Serie** kommt die Technologie der hohen Frequenzen und des effektiven Filterungssystems zur Anwendung, was die höchste Erkennungsempfindlichkeit für alle Metalle garantiert. Das bietet dem Verbraucher maximalen Schutz und dem Hersteller Ruhe.

Durch die fortgeschrittene Konstruktion der magnetischen Spule und das elektronische Betriebssystem ermöglichen die Aufspürung schwer detektierbarer, amagnetischer Kontaminationen aus rostfreiem Stahl und nicht sphärischer Fremdkörper, z.B. Draht, kleine Späne und Splitter.

Die Metalldetektoren der V-Serie werden insbesondere bei der Überprüfung von Nahrungsmitteln wie Süßigkeiten, Snackartikel und Tiefkühlwaren vor ihrer endgültigen Verpackung eingesetzt.



Eagle™ Metalldetektoren der V-Serie

Maximale Prozesseffektivität

Eigenschaften und Vorteile:

- Intuitiver Farb-Touchscreen, der eine schnelle Konfiguration und effiziente Bedienung des Geräts ermöglicht und Stillstandszeiten verkürzt.
- Durch die ZMFZ-Technologie (Metallfreie Zone) und die ICF-Technologie (Internal Cancellation Field) ist die Verringerung der Höhe des Geräts möglich, ohne dass seine Effizienz beeinträchtigt wird. Der Metalldetektor kann dadurch problemfrei in unmittelbarer Nähe von Metallgeräten installiert werden, z. B. zwischen einer Waage und einer Verpackungsmaschine.
- Das Gerätegehäuse der Schutzart IP65 ist mit einer Farbschicht versehen, die alle Hygieneanforderungen und sanitären Vorschriften erfüllt und einen zuverlässigen Betrieb sowie maximale Effizienz unter allen Bedingungen garantiert.
- Um maximale Betriebseffizienz zu gewährleisten, sind die Detektoren der V-Serie mit den auf dem Markt führenden Waagen und Verpackungsmaschinen kompatibel. Stabile Universalbefestigungen (in Einschub- oder Verschraubungstechnik) und nicht metallische Produktleitungen erhöhen die Prozesseffektivität und erleichtern die Installation.
- Die Möglichkeit einer ständigen Kontrolle des Produkts, das sich zwischen einer Waage und einer Verpackungsmaschine befindet, hilft dabei, eine maximale Funktionseffizienz zu erreichen.
- Das eingebaute Betriebssystem und die Kontrollsoftware führen den Benutzer durch die jeweiligen Phasen des Konfigurationsprozesses, wodurch eine zuverlässige und korrekte Gerätefunktion sichergestellt wird und die Branchenstandards und kundenspezifischen Anforderungen eingehalten werden. Die Konfigurationsdaten und die Daten aus der Fertigungsstraße werden im Gerät gespeichert und können jederzeit über die RS232-Schnittstelle oder über kabellose Verbindung per Ethernet an das betriebliche IT-System gesendet werden, um die Entscheidungsprozesse zu unterstützen und die Kundenanforderungen zu erfüllen.

Durchmesser der Detektionsöffnung (mm)	Größe der Eingabeöffnung (mm)
150	190
175	220
200	250

Technische Spezifikation

Modell	V-Serie
Frequenz (kHz)	100/300 oder 300/800
Gehäusekonstruktion	Aluminium mit Lackbeschichtung
Schutzklasse	Robustes Gehäuse in IP65
Zugangsverwaltung	passwortgeschützter 5-Ebenen-Zugang
Betriebstemperatur	-10 bis 45 °C
Relative Feuchtigkeit	max. 93%
Leistungsanforderungen	100 bis 240 VAC, +10 %/-15 %, 50 bis 60 Hz, mit Erdung
Kommunikationsanschlüsse	RS-232/422 (Standardausführung), Ethernet oder USB (optional)
Länge der Produkteinschubeinheit	Länge der Produkteinschubeinheit von 0 bis max. 30 m für den Detektor 100/300 kHz (3 m - Standardausführung). Länge der Produkteinschubeinheit von 0 bis max. 5 m für den Detektor 300/800 kHz (3 m - Standardausführung).
Verfügbare Zubehörkomponenten	100 bis 240 VAC, +10 %/-15 %, 50 bis 60 Hz, mit Erdung
Statistiken	Einloggen des Betreibers, Erkennung von Verunreinigungen, PVR-Tests, maximale Ablesungen
Sicherheitszertifikate und technische Zulassungen	CE, UL

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Wittenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.wittenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091