

Eagle™ Metalldetektoren der F-Serie

zur Produktinspektion von Schüttgütern im freien Fall

Die Eagle-Metalldetektoren der F-Serie H sind zur Produktinspektion von Schüttgütern und Granulaten im freien Fall bestimmt. Die Geräte kennzeichnen sich durch eine robuste Konstruktion, einfache Bedienung, leichte Reinigung und hohe Zuverlässigkeit, was auch beim Gerätebetrieb unter Staubbelastung erreicht wird.

Die Metalldetektoren haben eine breite Anwendung in der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie gefunden. Detektoren werden als kritische Kontrollpunkte (CCP) in eine Fertigungsstraße eingebaut, vorwiegend an den Stellen, die bei den Audits nach den Normen des Systems der Gefahrenanalyse und der kritischen Kontrollpunkte (HACCP) auf die höchste Gefährdung einer Kontamination des Artikels durch verschiedene Metalle hinweisen.

Bei den Metalldetektoren **der F-Serie** kommt die Technologie der hohen Frequenzen und des innovativen elektronischen Filterungssystems zur Anwendung. Die eingesetzten Lösungen gewährleisten höchste Empfindlichkeit der Metalldetektion, auch bei schwer detektierbarem, nicht magnetischem, rostfreiem Stahl.

Ein kontaminiertes Produkt wird durch den Einsatz einer automatischen Auswurfseinheit aus dem Produktstrom ausgeschieden, wodurch eine optimale Systemeffizienz erreicht wird.

Eigenschaften und Vorteile:

- Die intuitive Betreiberschnittstelle ermöglicht eine schnelle Gerätekonfiguration, verkürzt Stillstandszeiten und erlaubt die Ausnutzung aller Gerätefunktionen.
- Es handelt sich um ein Universalgerät, das auch zum Eliminieren von Verunreinigungen in kleinen und pulverigen Wertgutartikeln zum Einsatz kommt. Die Endeinheiten der Produkteingabe und -ausgabe sind für eine einfache Anbindung an die Fertigungsstraße ausgelegt. Reduktion der Verluste wird durch den Einsatz eines staubdichten Verschlusses erzielt, der das Gelangen einwandfreier Produkte in den Auswurfkanal verhindert.
- Durch die ICF-Technologie ist die Verringerung der Gerätehöhe möglich, ohne dass die Betriebseffizienz beeinträchtigt wird. Dadurch können andere Anlagen und Objekte mit Metallstrukturen in unmittelbarer Nähe zum System installiert werden, z. B. Systempositionierung zwischen einer Waage und einer Verpackungsmaschine. Dank der innovativen und kompakten Bauweise der Auswurfseinheit lässt sich das System auf engem Raum und ohne Beeinträchtigung der Empfindlichkeit installieren.
- Die Metalldetektoren der F-Serie sind in explosionsgefährdeten Zonen einsetzbar und in der in ATEX EXII Cat 2D T79 C ausgelegten Version erhältlich.



Eagle™ Metaldetektoren der F-Serie

zur Produktinspektion von pulverförmigen Produkten im freien Fall

Eigenschaften und Vorteile (Fortsetzung):

- Die robuste Konstruktion aus rostfreiem Stahl gewährleistet Zuverlässigkeit und eine optimale Funktionsweise, auch bei schwierigsten Betriebsbedingungen. Durch den Einsatz dieser Lösungen wird die Anzahl von geforderten technischen Wartungen reduziert, was die allgemeinen Gerätebetriebskosten herabsetzt.
- Die Bauweise der Auswurfeinheiten gestattet eine einfache Demontage ohne Einsatz von Werkzeugen und Hilfsgeräten, was eine schnelle Gerätereinigung ermöglicht und Stillstandszeiten verkürzt.
- Die integrierten Autokontroll-Systeme ermöglichen die Beurteilung des technischen Zustandes des Gerätes, ohne dass eine Unterbrechung des Produktionsprozesses notwendig ist. Es ist eine speziell erarbeitete Technologie zur Verlängerung der Betriebszeit und Verbesserung der Leistung der Fertigungsstraße. Die vom Testsystem bereitgestellten Daten erleichtern die Einhaltung von Branchenstandards und Rechtsvorschriften.

Modell	Nenn-Innendurchmesser der Einschubeinheit (mm)	Nenn-Leistung in kg/h	Gesamtlänge** (mm)	Max. Fallhöhe*** (mm)
Standardhöhe				
F100	101	6,000	1,000	550
F125	121	9,500	1,075	800
F150	145	13,500	1,150	800
F200	200	24,000	1,400	800
Reduzierte Höhe				
RH F100	101	6,000	810	300
RH F150	145	13,500	1,000	500
RH F200	200	24,000	1,200	500

* Gerätekapazität bei einer Produktdichte von 0,56 g/cm³. Durchlasskapazität des Gerätes abhängig von Produktdichte und Durchflusseigenschaften des Produkts

** Gesamtlänge ohne Autokontrollsystem

*** Abstand von der Detektor-Eingangsöffnung bis zu der Stelle, an der der freie Fall des Produkts beginnt.

Technische Spezifikation

Modell	F-Serie
Frequenz (kHz)	100/300 oder 300/800
Befestigung	Montage auf Fußboden oder Gestell
Gehäusekonstruktion	Rostfreier Stahl (304)
Schutzklasse	IP66
Zugangsverwaltung	passwortgeschützter 5-Ebenen-Zugang
Betriebstemperatur	-10 bis 45 °C
Relative Feuchtigkeit	max. 93%
Leistungsanforderungen	100 bis 240 VAC, +10 %/-15 %, 50 bis 60 Hz, mit Erdung
Kommunikationsanschlüsse	RS-232/422 (Standardausführung), Ethernet und USB (optional)
Länge der Produkteinschubeinheit	Länge der Produkteinschubeinheit von 1 bis max. 30 m für den Detektor 100/300 kHz (3 m - Standardausführung). Länge der Produkteinschubeinheit von 1 bis max. 5 m für den Detektor 300/800 kHz (3 m - Standardausführung).
Verfügbare Zubehörkomponenten	Prüf-Set, Warnmeldelichtsignal, Warnsignal
Statistiken	Einloggen des Betreibers, Erkennung von Verunreinigungen, PVR-Tests, maximale Ablesungen
Sicherheitszertifikate und technische Zulassungen	CE, UL

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091