

Eagle™ Tall PRO XSDV

Röntgeninspektionssystem

Das Eagle™ Tall PRO XSDV bietet dank leistungsstarker Dual-View-Röntgeninspektionstechnologie hundertprozentige Fremdkörpererkennung für starre Behälter wie Dosen, Flaschen und Gläser.

Das Tall PRO XSDV ist für die Hochgeschwindigkeitsinspektion von Dosen, Gläsern, Flaschen und Verbundstoffverpackungen sowie anderer aufrecht stehender Behälterformate ausgelegt und eignet sich ideal für Hersteller mit begrenztem Platzangebot. Da diese Inspektionstechnologie zwei Röntgenbilder aus unterschiedlichen Winkeln erzeugt, die danach getrennt voneinander analysiert und verarbeitet werden, steigt die Erkennungswahrscheinlichkeit für schwer auffindbare Verunreinigungen.

Das System kann verschiedene Behältergrößen untersuchen und auch bei hohen Liniengeschwindigkeiten von über 1000 Produkten pro Minute mehrere unterschiedliche Analysen durchführen. Es sind sowohl

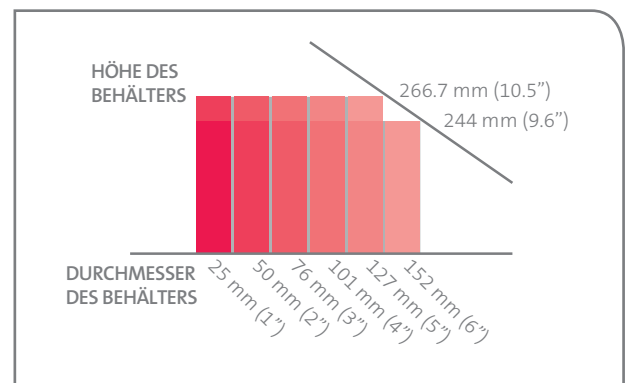
Standard- als auch hochauflösende Systeme erhältlich, die die optimale Erkennung kleiner Verunreinigungen auch bei hohen Liniengeschwindigkeiten gewährleisten und somit keine Kundenanforderung unerfüllt lassen.

Durch die Reduzierung von Produktengpässen und Produktrücksendungen aufgrund von fehlerhaften Verpackungen maximiert das Eagle™ Tall PRO XSDV die Effizienz der gesamten Produktionslinie. Die Funktionen des Systems umfassen u. a. Kontrollwägen, Füllstandskontrolle, Feststellen des Vorhandenseins bzw. Fehlens von Komponenten und Erkennen von Fehlern.

Sämtliche Eagle-Systeme sind netzwerkfähig und erlauben Eagle-Technikern den Fernzugriff für eine schnelle Fehlerdiagnose und -korrektur, sodass der Techniker nicht zum Kunden geschickt werden muss. Das System steht mit Schutzart IP65 oder IP69K zur Verfügung und eignet sich somit für jede Verpackungsanlagenumgebung.



Diagramm der Inspektionsgeometrie

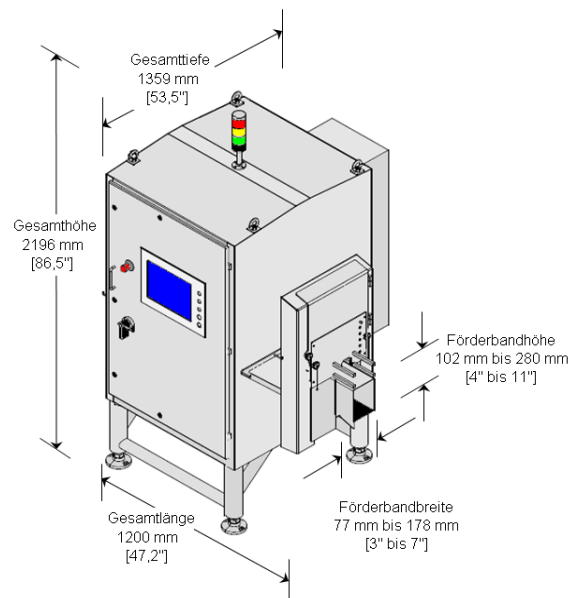


Eagle™ Tall PRO XSDV

Röntgeninspektionssystem

Merkmale und weitere Vorteile:

- Zweistrahliges Röntgeninspektionssystem für erstklassige Inspektionsergebnisse
- Einsetzbar bei variablen Liniengeschwindigkeiten
- Einfache Integration, da durch die kompakte Bauweise das System über ein vorhandenes Förderband gebaut werden kann
- CAT 3-Sicherheitssystem mit Statusvisualisierung und integrierter Eigendiagnose
- Bereit für HACCP dank Repository-Funktion für die Aufzeichnung von Ausschleusungen, Statistiken und Ereignisprotokollen
- TraceServer™ Option zur Übertragung und Verwaltung kritischer Inspektionsdaten mit einem PC oder Netzwerk



Technische Daten

Modell	Eagle™ Tall PRO XSDV
Max. Objektgröße	Siehe Diagramm der Inspektionsgeometrie
Förderbandhöhe	Zur Installation über vorhandenes Förderband mit einer Höhe zwischen 812 und 1270 mm (32" und 50")
Förderbandgeschwindigkeit	Zur Integration in vorhandene Förderbandsysteme mit Geschwindigkeiten zwischen 30 und 120 m/min (100 bis 400 ft/min)
Röntgenleistung	0 – 70 kV bei 3,5 mA
Strahlrichtung	Einzelner Generator, der zwei um 45° versetzte Röntgenstrahlen erzeugt
Auflösung des Detektors	0,4 mm, 0,8 mm oder 1,2 mm, Single-Energy
Anzeige und Betriebssystem	15"-TFT-Farb-Touchscreen, 250 GB Speicher, Windows XP Embedded OS, Eagle SimulTask™ 4- Bildanalysesoftware verfügbar in 19 verschiedenen Benutzersprachen
Inspektionsmodi	Erkennungsmodi für Fremdkörper, fehlende Teile, Clips, Hohlräume und Produktbeilagen sowie Modi für Masse/Gewicht, Form/Position, Füllstand und Tendenzregelung
Modus für Masse/Gewicht	Betrieb in Bereichen 2, 3, 5; Gesamtgewicht, EU-Toleranzen, SAW-Gewicht (Selective Area Weight); gleitende Mittelwertmessung und automatische Mittelwertkorrektur; Gesamtanzahl der guten bzw. ausgeschleusten Produkte je Bereich; Mittelwert, Standardabweichung, Produktverluste netto, Produktverluste in %
E/A	Vier Eingangssignale, vier Ausgangssignale für Ausschleusungen, fünf Ausgangssignale
Kommunikation	Zwei USB 2.0-Anschlüsse, ein Ethernet 10 Base-T/100 mbps-Anschluss, ein serieller RS232-Anschluss; Repository-Funktion zur Ansicht und Übertragung von Statistiken, Ereignisprotokollen, manuell gespeicherten Bildern sowie Bildern ausgeschleuster Produkte über ein USB-Speichergerät
Sicherheit	Zwei Not-Aus-Taster, verriegelbarer Hauptschalter, Kategorie 3 (EN 954), PLd (EN 13849) Sicherheitsschaltkreis mit Systemvisualisierung über die Benutzeroberfläche der Maschine
Schutzart (Eindringenschutz) und Gehäuseoberfläche	Standard: IP65, optional: IP69K; Gehäuse aus glasperlengestrahltm Edelstahl 304
Betriebsbereich	0 °C bis 40 °C (32 °F bis 104 °F), 25 % bis 90 % rel. Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
Systemkühlung	IP65 – Standard: 8500-BTU-Klimagerät; IP69K – wassergekühlt 7,6 l/min (2,0 gal/min), Wasserversorgung: 10 °C bis 32 °C (50 °F bis 90 °F)
Leistungsdaten	230 VAC, +10/-10 %, 50/60 Hz, 20 A, einphasig
Druckluftversorgung	5,5 bar (80 psi), Leitung 9,5 mm (3/8"), trocken und gefiltert, benötigt für optionales Ausschleusegerät
Ausschleusystem	24-VDC-Signal, Blasdüse, vertikaler oder horizontaler seitlicher Pusher
Optionen und Zubehör	TraceServer™ Software, Ausschleusbestätigung, niedriger Luftdruck

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091