

Eagle™ Pack 720 PRO

Röntgen-Prüfsystem

Die Eagle PRO Serie bietet innerhalb der Produktreihe der Eagle Prüfsysteme eine verbesserte graphische Benutzeroberfläche und eine verbesserte Detektion von Verunreinigungen.

Die Eagle PRO Serie bietet viele Standardfeatures, um den Materialtransport zu vereinfachen und um die Einrichtung und den Betrieb der Anlage schnell und einfach zu gestalten. Eine Detektoroption zur Erkennung von 0,4mm großen Verunreinigungen ist nun verfügbar, ebenso die kürzlich optimierten MDX Dual Energy Algorithmen zur verbesserten Erkennung von Verunreinigungen bei schwierigen Anwendungen. Die Vielseitigkeit der neu herausgegebenen Software SimulTask PRO bietet Onscreen-Diagnosemöglichkeiten, Möglichkeiten zum Betrachten mehrerer Spuren einer Fertigungslinie und eine dynamische Anpassung der Geschwindigkeit des Förderers.

Der Eagle Pack 720 wurde speziell zur Prüfung an Anlagen zum Verpacken von Kleinartikeln



und Anlagen mit mehreren Spuren entwickelt. Das System bietet eine Detektionsbreite von 720mm [28,3"] am Band des Förderers und ist in der Lage, Hochgeschwindigkeitsaufnahmen bei Bandgeschwindigkeiten von bis zu 76 Metern pro Minute (76MPM/250FPM) durchzuführen. Dadurch, dass der Eagle Pack 720 mehrere Bahnen gleichzeitig bearbeiten kann, können Kunden auf mehreren Spuren eines Förderers gleichzeitig Prüfungen durchführen, sowohl mit gleichen als auch verschiedenen Produkten. Ebenso ist es möglich, eine Spur zur Produktion und die andere zum Nacharbeiten zu verwenden. Es sind hochauflösende Detektoren und solche mit

Diagramm der Inspektionsgeometrie

STRAHLBREITE	PACKUNGSHÖHE
408 mm (16,0")	356 mm (14")
454 mm (17,9")	304 mm (12")
500 mm (19,7")	254 mm (10")
546 mm (21,5")	203 mm (8")
592 mm (23,3")	152 mm (6")
638 mm (25,1")	101 mm (4")
683 mm (26,9")	50 mm (2")
720 mm (28,3")	BAND

Eagle™ Pack 720 PRO

Röntgen-Prüfsystem

Standardauflösung verfügbar, so dass man auf die spezifischen Anforderungen eines jeden Kunden eingehen kann, indem man die Größe der zu detektierenden Verunreinigungen gegen die Taktzeiten in der Produktion abwägt.

Alle Eagle Systeme sind netzwerkfähig und ermöglichen einen ferngesteuerten Zugriff durch erfahrende Eagle Techniker, um im Fehlerfall eine schnelle Diagnose stellen zu können. Oft können Probleme direkt behoben werden, ohne dass ein Eagle-Techniker vor Ort erscheinen muss.. Das System ist in den Schutzklassen IP65 und IP69K verfügbar, so dass es sich in eine beliebige Verpackungsanlage integrieren lässt. Es verfügt über einen Förderer am Ausgang und ist einfach zu warten und zu reinigen.

- Aktualisierte Benutzerschnittstelle mit verbesserten Algorithmen für eine moderne und innovative Bildverarbeitung
- Softwareunterstütztes Auto-Learning und dynamische Bandgeschwindigkeitsanpassung vereinfachen die Einrichtung
- CAT3 Sicherheitssystem mit Selbstdiagnosefunktion
- Hochgeschwindigkeits-Bilderfassung für Bandgeschwindigkeiten von bis zu 120 Metern pro Minute (120MPM/400FPM)
- HACCP-geeignet, Loggen aller Events und Verunreinigungen

Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 720 PRO
Max. Objektgröße	Siehe Strahlgeometrie
Höhe der Förderer	762mm bis 1219mm +/-50mm [30" bis 48" +/-2"]
Länge der Förderer	1829mm [6'], 2743mm [9']
Geschwindigkeit des Förderers bei Netzfrequenz	15 bis 120MPM [50 bis 400FPM]
Max. Anodenspannung / Kühlung	0-70kV oder 0-140kV / abgeschlossenes Ölbad
Stromaufnahme	1mA/2mA/5mA
Strahlrichtung	Mitte oben, nach unten gerichtet
Software	SimulTask (proprietäre Bildverarbeitungssoftware)
Computer	Intel CPU Core2DUO 6400 2 X 2,13 Ghz mit 2 GB RAM mit Dual Channel Memory Architektur HDD 250GB Windows® XP Embedded, integrierte USV / Touchscreen Farbbildschirm mit USB-Tastatur
Detektor	Single Energy Detektor mit 1,2mm oder 0,8mm Raster oder Dual Energy Detektor mit 1,2mm Raster
Wandler	16bit A/D Konverter
Schnittstellen	I/O-Board mit bis zu 4 Eingangssignalen, 4 Ausgänge für Ausschuss-Signale, 5 SPS-Statussignale, RS232-Schnittstelle
Netzwerk	Netzwerkkarte 10/100 Mbps
Statistische Datenfassung	Durchsatz, Ausschuss, Gewicht, Statistik über Systemprüfungen, verfügbar über die Benutzeroberfläche oder über die SQL-Datenbank
Röntgen-Durchlassstrahlung	Alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften bezüglich Röntgenstrahlen emittierender Geräte einschließlich 21 CFR 1020,40 und 21 CFR 179,21 werden erfüllt.
Schutzklasse/ Betriebstemperatur	IP65/0°-43°C [32°-110°F] oder IP69K/0°-43°C [32°-110°F]
Kühlverfahren	IP65-Klimagerät mit /4000 BTU/h; IP69K-Klimagerät mit 8500 BTU/h
Spannungsversorgung	230 VAC, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, einphasig
Druckluft-Anforderungen	5,5 BAR [80psi], 9,5mm [3/8"] Anschluss, trocken und gefiltert
Anforderungen an die Wasserversorgung	Nur bei IP69K - Durchfluss 7,6LPM [2.0GPM]/Temp 10°-32°C [50°-90°F]
Gehäusekonstruktion	Glasperlen gestrahlte Konstruktion aus rostfreiem Stahl mit Förderer am Ausgang
Band des Förderers	Vollständig imprägniert, Unterseite bestehend aus Polyesterfaser mit einer weißen Urethan-Oberflächenbeschichtung Betriebstemperaturbereich von -30° bis 100°C [-22° bis 212°F]

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Wittenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.wittenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091