

Eagle™ Pack 550 PRO

Röntgeninspektionssystem

Eagle Pack 550 PRO sorgt für eine umfassende Verunreinigungskontrolle sowie für Qualitätsmessung von großen Verpackungen und von Verpackungen in variablen Größen.

Das Röntgeninspektionsgerät Pack 550 PRO ist eine ideale Lösung zur Kontrolle von großen Taschen, Beuteln, warm geformten Verpackungsschalen sowie von Sammelverpackungen. Das Gerät sichert eine zuverlässige und präzise Verunreinigungsdetektion, die den Anforderungen betreffend die Konformität mit dem strengen HACCP-System sowie die Lebensmittelsicherheit im Einzelhandel gerecht wird. Zusätzliche Inspektionsmodi, wie Gewicht, Fehlmenge, Füllstand u.dgl., tragen zur Erhöhung der Nutzbarkeit und der Funktionalität zur Maximierung der Rendite bei.

Das Röntgeninspektionsgerät Pack 550 PRO nutzt die Bildbearbeitungssoftware Eagle SimulTask, die über eine benutzerfreundliche Schnittstelle in 19 Sprachen verfügt und präzise Bildanalysen, Bildschirmdiagnostik sowie Statusvisualisierung für das Sicherheitssystem ermöglicht.

Das System Eagle Repository™ lässt einen Überblick über statistische Fertigungsdaten, verworfene bzw. gespeicherte Bilder mithilfe von der Benutzerschnittstelle aufstellen. Die betreffenden Daten können auf einen PC-Rechner bzw. ins Netz mit einem USB-Stick übertragen werden. Die Datenbestände im Netz sind mit einem üblichen Browser abrufbar. Sämtliche Geräte Pack 550 PRO sind netzwerkfähig und können mithilfe von Eagle Remote Access durch den technischen Eagle-Support fern diagnostiziert werden, indem ihre Konfiguration korrigiert wird. Dadurch wird ihre Lebensdauer verlängert.

Anwendungen, die für Obst, Gemüse, Salat-Mixe, Nüsse, Cornflakes oder Bonbons entwickelt werden, können eine gewisse Herausforderung für Standard-Röntgeninspektionssysteme sein, weil sie gestörte Bilder liefern, auf denen eine Verunreinigung schwer festzustellen ist.



Strahlenformdiagramm

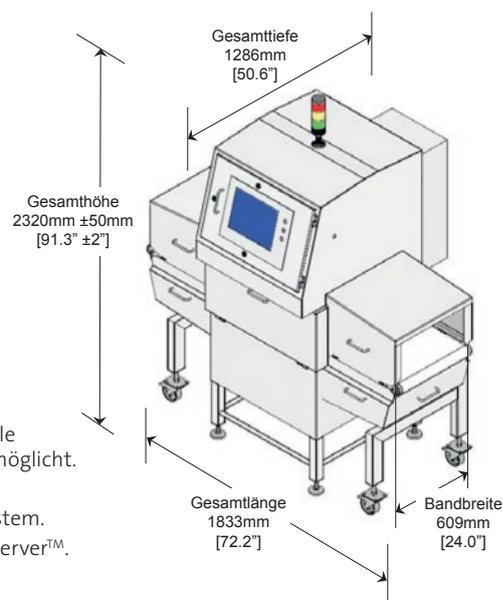
STRAHLENBREITE	VERPACKUNGSHÖHE
319 mm (12.5")	254 mm (10")
365 mm (14.4")	203 mm (8")
411 mm (16.2")	152 mm (6")
457 mm (18.0")	101 mm (4")
503 mm (19.8")	50 mm (2")
549 mm (21.6")	BAND

Eagle™ Pack 550 PRO

Röntgeninspektionssystem

Die Optionale Ausstattung der Eagle MDX löst erfolgreich solche Probleme, indem eine Dual-Energie-Technologie eingesetzt wird. Dadurch können die Stoffe aufgrund deren chemischer Zusammensetzung unterschieden werden. Dies lässt Röntgeninspektionsgeräte, die mit MDX ausgestattet sind, fremde Verunreinigungen in Verpackungen noch präziser zu identifizieren.

- Mehrere Inspektionsmodi tragen zur Maximierung der Kapitalrendite bei.
- Geeignet für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen dank der Auslegung gem. Schutzklasse IP65 und IP69K.
- Benutzerfreundliche Bedienung dank einfachen Einstellungen, die eine schnelle Vorbereitung der Maschine für ein neues Produkt bzw. für seinen Wechsel ermöglicht.
- Werkzeugfreier Bandwechsel. Pflege- und reinigungsfreundlich.
- Sicherheitskreis CAT-3 mit einem Standard für Systemstatusvisualisierungssystem.
- Datenverwaltung vom PC-Rechner aus bzw. über das Netz mithilfe von TraceServer™.



Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 550 PRO
Max. Objektgröße	533 mm (21") B. x 178 mm (7") H.
Förderbandlänge und -breite	609 mm X 1833 mm (24" X 72") bzw. 609 mm X 2743 mm (24" X 108")
Förderbandhöhe	737 mm bis 1397 mm, ±50 mm (29" bis 55", ±2")
Geschwindigkeitsbereich des Förderbandes	15 bis 90 m/min (50 bis 295 FPM)
Röntgenstrahlung	70kV @ 1mA (70W) Standard; 70kV @ 2mA (140W), 140kV @ 1mA (140W), bzw. 140kV @ 3,5 mA (490W) optional
Strahlungsart und -emission	Einzelstrahl; Strahlungsemission X <1 uS/h; gem. 21 CFR 1020.40 und 21 CFR 179.21
Auflösung des Röntgeninspektionsgerätes	Röntgeninspektionsgerät für Einzelstrahlenergie 0,8 bzw. 1,2 mm; oder Röntgeninspektionsgerät für Doppelstrahlenergie 1,2 mm MDX™
Inspektionsmodi	Modus für Verunreinigungen, Fehlmenge, Clips, Unter- und Überfüllung, Zusatzmodi für Masse/Gewicht, Form/Position, Füllstand und Füllstoff-Feedback.
Modus Masse/Gewicht	Arbeitsgänge in 2, 3, 5 Zonen; Gesamtgewicht, EU-Toleranz, selektive Gewichtsmessung; Korrektur der gleitenden und automatischen Mittelwerte, Allgemeine Freigabe und Ausschuss per Zone für; Mittelwert, Standardabweichung, spezifische Schleuderung, % Schleuderung
Förderbandgewicht	9 kg (20 lb) je ein Element & 45 kg (100 lb) max. Gesamtbelastung
Bildschirm und Betriebssystem	15" TFT Touch-Farbbildschirm, 250GB Speicher, Betriebssystem Windows XP eingebettet, Bildbearbeitungssoftware Eagle SimulTask™ 4 mit Benutzerschnittstelle in 19 Sprachen
Sicherheit	(2) E-Stops, LTO Hauptshalten, Kategorie 3 (EN954), PLd (EN13849), Sicherheitskreis mit Systemstatusvisualisierung mithilfe von Gerätschnittstelle
Kommunikation	(2) Ports USB 2.0, (1) Port Ethernet 10 Base-T/100 mbps, (1) serielle Schnittstelle RS232
I/O	(4) Eingangssignale, (4) Ausschussausgangssignale, (5) Ausgangssignale
Eindringerschutz	IP65 standardmäßig, IP69K optional, Stahlsorte 304 kugelgestrahlt
Arbeitsbereich	0°C bis 40°C (32°F bis 104°F) 25% bis 90% relative Luftfeuchtigkeit ohne Kondensation
Energiebedarf	230 VAC, +10/-10%, 50/60 Hz, 20 A, einphasig
Systemkühlung	IP65 - 4000 BTU Standardklimagerät, 8500 BTU für Option 490W; IP69K – Wasserkühlung 7.6LPM (2.0GPM), 10°C bis 32°C (50°F bis 90°F), Wasserversorgung
Druckluftbedarf	5.5 BAR (80 psi), 9.5 mm (3/8") Förderband, Luft trocken und gefiltert, wenn mit Auswerferbaugruppe ausgestattet
Förderbandspezifikation	Aus weißem lebensmitteltauglichen Polyurethankunststoff, nahtloses Band, geeignet für Temperaturbereich -30° bis 80°C (-22° bis 176°F); gem. der Richtlinie EG 1935/2004 und 2002/72/EG; FDA 21 CFR 170-190
Auswerferbaugruppe	Signal 24VDC, Stoppband, Luftblässsystem, Abstoßvorrichtung, Abstreifer, Oberabnehmer, Hebevorrichtung, Durchfallvorrichtung
Optionen und Zubehör	Doppelenergie MDX, Mehrbahninspektion, Software TraceServer™, dynamischer Produktwechsel, Produktführungen, Ausschusswarenbehälter, Ausschussverifikation, Ausschusswarenzählerkontrolle, Behälterfüllstandsensor, Niederluftdrucksensor

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091