

# Eagle™ Pack 430 PRO

## Röntgen-Prüfsystem

Die Eagle PRO Serie bietet innerhalb der Produktreihe der Eagle Prüfsysteme eine verbesserte graphische Benutzeroberfläche und eine verbesserte Detektion von Verunreinigungen.

Die Eagle PRO Serie bietet viele Standardfeatures, um den Materialtransport zu vereinfachen und um die Einrichtung und den Betrieb der Anlage schnell und einfach zu gestalten. Eine Detektoroption zur Erkennung von 0,4mm großen Verunreinigungen ist nun verfügbar, ebenso die kürzlich optimierten MDX Dual Energy Algorithmen zur verbesserten Erkennung von Verunreinigungen bei schwierigen Anwendungen. Die Vielseitigkeit der neu herausgegebenen Software SimulTask™ PRO bietet Onscreen-Diagnosemöglichkeiten, Möglichkeiten zum Betrachten mehrerer Spuren einer Fertigungsstraße und eine dynamische Anpassung der Geschwindigkeit des Förderers.

Der Eagle Pack 430 wurde speziell zur Prüfung an Anlagen zum Verpacken von mittelgroßen Artikeln entwickelt. Das System bietet eine Detektionsbreite von 430mm [16,9"] am Band des Förderers und

ist in der Lage, Hochgeschwindigkeitsaufnahmen bei Bandgeschwindigkeiten von bis zu 106 Metern pro Minute (106MPM/350FPM) durchzuführen. Dadurch, dass der Eagle Pack 430 mehrere Spuren gleichzeitig bearbeiten kann, können Kunden auf mehreren Spuren des Förderers gleichzeitig Prüfungen durchführen, sowohl mit gleichen als auch verschiedenen Produkten. Ebenso ist es möglich, eine Spur zur Produktion und die andere zum Nacharbeiten zu verwenden. Es sind hochauflösende Detektoren und solche mit Standardauflösung verfügbar, so dass man auf die spezifischen Anforderungen eines jeden Kunden eingehen kann, indem man die Größe der zu detektierenden Verunreinigungen gegen die Taktzeiten in der Produktion abwägt.

Alle Eagle Systeme sind netzwerkfähig und ermöglichen einen ferngesteuerten Zugriff



### Diagramm der Inspektionsgeometrie

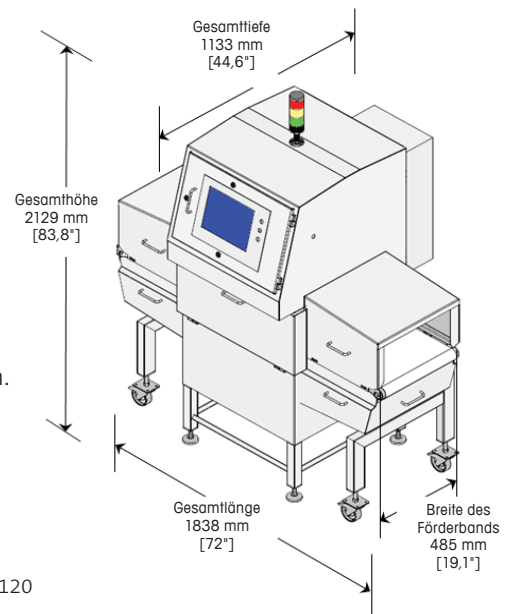
STRAHLBREITE	PACKUNGSHÖHE
257 mm (10,1")	177 mm (7")
284 mm (11,1")	152 mm (6")
334 mm (13,1")	101 mm (4")
384 mm (15,1")	50 mm (2")
430 mm (16,9")	BAND

# Eagle™ Pack 430 PRO

## Röntgen-Prüfsystem

durch erfahrende Eagle Techniker, um im Fehlerfall eine schnelle Diagnose stellen zu können. Oft können Probleme direkt behoben werden, ohne dass ein Eagle-Techniker vor Ort erscheinen muss. Das System ist in den Schutzklassen IP65 und IP69K verfügbar, so dass es sich in eine beliebige Verpackungsanlage integrieren lässt. Es verfügt über einen Förderer am Ausgang und ist einfach zu warten und zu reinigen.

- Aktualisierte Benutzerschnittstelle mit verbesserten Algorithmen für eine moderne und innovative Bildverarbeitung
- Softwareunterstütztes Auto-Learning und dynamische Bandgeschwindigkeitsanpassung vereinfachen die Einrichtung
- CAT3 Sicherheitssystem mit Selbstdiagnosefunktion
- Hochgeschwindigkeits-Bilderfassung für Bandgeschwindigkeiten von bis zu 120 Metern pro Minute (120MPM/400FPM)
- HACCP-geeignet, Loggen aller Events und Verunreinigungen



## Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 430 PRO
Max. Objektgröße	Siehe Strahlgeometrie
Höhe der Förderer	788mm bis 1219mm +/-50mm [31" bis 48" +/-2"]
Länge der Förderer	1524mm [5'], 1829mm [6'], 2133mm [7']
Geschwindigkeit des Förderers bei Netzfrequenz	15 bis 120MPM [50 bis 400FPM]
Max. Anodenspannung / Kühlung	0-70kV / abgeschlossenes Ölbad
Stromaufnahme	1mA/2mA
Strahlrichtung	Mitte oben, nach unten gerichtet
Software	SimulTask (proprietäre Bildverarbeitungssoftware)
Computer	Intel CPU Core2DUO 6400 2 X 2,13 Ghz mit 2 GB RAM mit Dual Channel Memory Architektu HDD 250GB Windows® XP Embedded, integrierte USV / Touchscreen Farbbildschirm mit USB-Tastatur
Detektor	Single Energy Detektor mit 1,2mm, 0,8mm oder 0,4mm Raster oder Dual Energy Detektor mit 1,2mm Raster
Wandler	16bit A/D Konverter
Schnittstellen	I/O-Board mit bis zu 4 Eingangssignalen, 4 Ausgänge für Ausschuss-Signale, 5 SPS-Statussignale, RS232-Schnittstelle
Netzwerk	Netzwerkkarte 10/100 Mbps
Statistische Datenfassung	Durchsatz, Ausschuss, Gewicht, Statistik über Systemprüfungen, verfügbar über die Benutzeroberfläche oder über die SQL-Datenbank
Röntgen-Durchlassstrahlung	Alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften bezüglich Röntgenstrahlen emittierender Geräte einschließlich 21 CFR 1020.40 und 21 CFR 179,21 werden erfüllt.
Schutzklasse/ Betriebstemperatur	IP65/0 ° - 43 °C (32 ° - 110 °F) oder IP69K/0 ° - 43 °C (32 ° - 110 °F)
Kühlverfahren	Klimagerät mit 4000 BTU/h
Spannungsversorgung	230 V AC, +10/-15 %, 50/60 Hz, 10 A, einphasig
Druckluft-Anforderungen	5,5 BAR [80psi], 9,5mm [3/8"] Anschluss, trocken und gefiltert
Anforderungen an die Wasserversorgung	Nur für IP69k – Durchfluss 7,6 l/min (2,0 GPM) / Temperatur 10 ° - 32 °C (50 ° - 90 °F)
Gehäusekonstruktion	Glasperlen gestrahlte Konstruktion aus rostfreiem Stahl mit Förderer am Ausgang
Band des Förderers	Vollständig imprägniert, Unterseite bestehend aus Polyesterfaser mit einer weißen Urethan-Oberflächenbeschichtung, Betriebstemperaturbereich von -30°C bis 100°C [-22°F bis 212°F]

### MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich  
Kühbachstrasse 17  
94259 Kirchberg  
Tel.: +49 (0) 9927-9509829  
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner  
Mob: +49 (0) 1608941377  
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik  
Mob: +49 (0) 1726521609  
Email: hans.janik@multicontrol.de

### MultiControl GmbH

Körperstraße 15  
60433 Frankfurt am Main  
Tel.: +49 (0) 6102-2068091