

Eagle™ Pack 400 HC

für raue Umgebungsbedingungen

Das neue System Eagle Pack 400 HC ist ein energiesparendes Röntgeninspektionssystem, das für die einfache und effiziente Reinigung in extremen Washdown-Umgebungen für verpacktes Fleisch, Geflügel und in Molkereibetrieben konzipiert wurde, wo die tägliche Reinigung der Geräte Pflicht ist.

Beim System Pack 400 HC wurden die einzelnen Edelstahlkomponenten verschweißt statt nur verschraubt. Dadurch wird das Design hygienischer, da sich nirgendwo Lebensmittelreste ansammeln können. Auch der ständige Einsatz von aggressiven chemischen Reinigern und Druckwasser kann ihm nichts anhaben. Über die aufklappbare Haube mit Verriegelung gelangt man leicht an das Transportband. So müssen nicht die in der Regel schweren Hauben im Inneren des Systems demontiert werden. Dank dieser Funktion wird der Aufwand bei der täglichen Reinigung und für den Zusammenbau reduziert.

Um Kohlendioxidemissionen und den Stromverbrauch zu senken, wurde das System Pack 400 HC mit einem energiesparenden, wassergekühlten Wärmetauscher ausgestattet, sodass kein separates Klimagerät zum Kühlen des Systems verwendet werden muss. Dies verringert die erforderliche Stellfläche und spart Platz in der Produktionslinie. Die gerändelte Endantriebswalze verfügt über V-Rillen, um die Traktion des Transportbands zu verbessern. So bleibt es in Position, selbst wenn es durch die Reinigung nass oder durch offene Produkte fettig geworden ist. Hersteller profitieren von der Zuverlässigkeit dieses Eagle Systems durch weniger Bandschlupf und einer dadurch begründeten längeren Haltbarkeit des Bandes.



Diagramm der Inspektionsgeometrie

STRAHLBREITE	PACKUNGSHÖHE
250 mm (9,8")	152 mm (6")
300 mm (11,8")	101 mm (4")
350 mm (13,75")	50 mm (2")
400 mm (15,75")	BAND

Eagle™ Pack 400 HC

für raue Umgebungsbedingungen

Das System Pack 400 HC ist ausgestattet mit der firmeneigenen SimulTask™ PRO-Software, die Fremdkörper wie Metall, Glas, Steine, Knochen, Kunststoffe und Gummiverbindungen mit hoher Dichte ohne Probleme erkennt und automatisch ausschleust. Darüber hinaus ermittelt es den genauen Füllstand und das Gewicht von Einzelmengen.

Sämtliche Eagle Systeme sind voll netzwerkfähig und erlauben Eagle Technikern den Fernzugriff für eine schnelle Fehlerdiagnose und -korrektur, sodass der Techniker nicht zum Kunden geschickt werden muss.

- Das System eignet sich dank der robusteren Bauweise gemäß AMI-Standards besonders für den Einsatz in extremen Washdown-Umgebungen.
- Die aufklappbare Haube mit Verriegelung und der einfache Austausch der Bänder erhöht die Verfügbarkeit (kürzere Reinigung und Wartungsarbeiten).
- Der neue, energiesparende Wärmetauscher mit Wasserkühlung hilft Betriebskosten zu minimieren.
- On-Screen-Diagnose und Qualitätssicherheit durch Rückverfolgbarkeit mit der bewährten firmeneigenen SimulTask™ Pro-Software zur Einhaltung von HACCP-Richtlinien

Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 400 HC
Max. Objektgröße	Siehe Strahlgeometrie
Höhe der Transportbänder	863 mm bis 965 mm (34" bis 38"), 965 mm bis 1016 mm (38" bis 40"), 1016 mm bis 1117 mm (40" bis 44"), 1117 mm bis 1219 mm (44" bis 48"), 1219 mm bis 1320 mm (48" bis 52"), 1320 mm bis 1422 mm (52" bis 56")
Länge der Transportbänder	1828 mm (6'), 2438 mm (8'), 2895 mm, 9'-6"
Bandgeschwindigkeit	VFD-gesteuert, 17 bis 62 m/min (55 bis 203 fpm)
Röntngengenerator	Hi-Ray 7 (140 kV/1 mA), Hi-Ray 11 (70 kV/2 mA), Hi-Ray 9 (140 kV/3 mA) versiegelt
Richtung des Strahls	Mitte oben, nach unten gerichtet
Inspektionssoftware	Firmeneigene SimulTask™ PRO Bildverarbeitungssoftware
Computer	Industrie-PC Intel™ CPU Core 2 Duo-/Quad-Technologie, Microsoft® Windows XP Embedded
Konnektivität/Daten	R45-Gbit-Ethernet, USB
Display	15-Zoll-Touchscreen mit Farbmonitor und USB-Tastatur
Detektor	1,2 mm, 0,8 mm oder 0,4 mm, Single-Energy, oder 1,2 mm, Dual-Energy
Auflösung des Röntgensystems	16 Bit
E/A-Schnittstelle	I/O-Board mit definierbarem Ein- und Ausgang und SPS-Statusmeldungen, 1 Auswurf
Statistik	Statistiken zu Durchsatz, Ausschleusung und Systemvalidierung
Röntgenstrahl-Emissionen	Erfüllt alle anwendbaren Gesetze und Bestimmungen bezüglich Geräten mit Röntgenstrahlen einschließlich 21 CFR 1020.20 und 21 CFR 179.21
Umweltschutz	IP69K, hygienisches Design gemäß AMI
Umgebungstemperatur/Kühlmethode	0 °C-43 °C (32 °F-110 °F), wassergekühlter Wärmetauscher
Eingangleistung	230 V AC +10%/-15%, 50/60 Hz, 16A einphasig
Luftbedarf	5,5 bar (80 psi), 3/8-Zoll-Leitung, trocken und gefiltert
Gehäusekonstruktion	Konstruktion aus oberflächenbehandeltem Edelstahl (Korngröße 4), für ortsgebundene Reinigung (Clean In Place) an Gehäuse montiert. Oberflächenbeschaffenheit (Ra-Wert geringer als 32 Mikrozoll)
Transportbänder	Nahtlose, hygienisch und homogen aus Urethan mit Kevlar-Verstärkung

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091