

Eagle™ Pack 240 PRO

Röntgen-Prüfsystem

Die Eagle PRO Serie bietet innerhalb der Produktreihe der Eagle Prüfsysteme eine verbesserte graphische Benutzeroberfläche und eine verbesserte Detektion von Verunreinigungen.

Die Eagle PRO Serie bietet viele Standardfeatures, um den Materialtransport zu vereinfachen und um die Einrichtung und den Betrieb der Anlage schnell und einfach zu gestalten. Eine Detektoroption zur Erkennung von 0,4mm großen Verunreinigungen ist nun verfügbar, ebenso die kürzlich optimierten MDX Dual Energy Algorithmen zur verbesserten Erkennung von Verunreinigungen bei schwierigen Anwendungen. Die Vielseitigkeit der neu herausgegebenen Software SimulTask™ PRO bietet Onscreen-Diagnosemöglichkeiten, Möglichkeiten zum Betrachten mehrerer Förderbandspuren und eine dynamische Anpassung der Geschwindigkeit des Förderers.



Der Eagle Pack 240 wurde speziell zur Prüfung an Hochgeschwindigkeits-Verpackungsanlagen, Anlagen für Blisterpacks und Anlagen zum Verpacken von Kleinartikeln entwickelt. Das System bietet eine Detektionsbreite von 240mm [9,4"] am Band des Förderers und ist in der Lage, Hochgeschwindigkeitsaufnahmen bei Bandgeschwindigkeiten von bis zu 120 Metern pro Minute (120MPM/400FPM) durchzuführen. Auch können bei Produktionslinien mit Taktraten von bis zu 1000 Teilen pro Minute mehrere Prüfungen parallel durchgeführt werden. Es sind hochauflösende Detektoren und solche mit Standardauflösung verfügbar, so dass man auf die spezifischen Anforderungen eines jeden Kunden eingehen kann, indem man die Größe der zu detektierenden Verunreinigungen gegen die Taktzeiten in der Produktion abwägt.

Diagramm der Inspektionsgeometrie

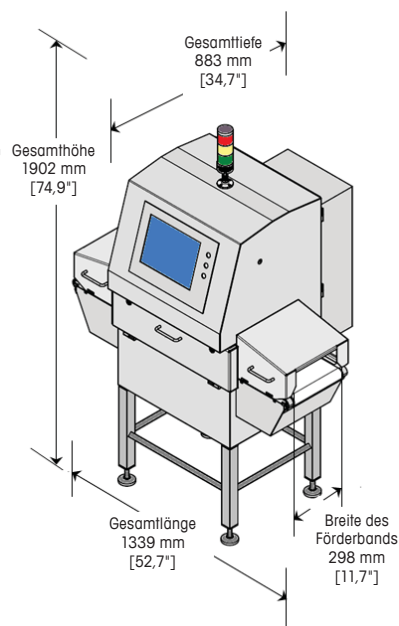
STRAHLBREITE	PACKUNGSHÖHE
162 mm (6,4")	101 mm (4")
182 mm (7,2")	76 mm (3")
202 mm (7,9")	50 mm (2")
222 mm (8,7")	25 mm (1")
240 mm (9,4")	BAND

Eagle™ Pack 240 PRO

Röntgen-Prüfsystem

Alle Eagle Systeme sind netzwerkfähig und ermöglichen einen ferngesteuerten Zugriff durch erfahrende Eagle Techniker, um im Fehlerfall eine schnelle Diagnose stellen zu können. Oft können Probleme direkt behoben werden, ohne dass ein Eagle-Techniker vor Ort erscheinen muss. Das System wurde mit mit rostfreiem Stahl 304 konstruiert, damit es sich mit seiner Schutzklasse IP65 in eine beliebige Verpackungsanlage integrieren lässt.

- Aktualisierte Benutzerschnittstelle mit verbesserten Algorithmen für eine moderne und innovative Bildverarbeitung
- Softwareunterstütztes Auto-Learning und dynamische Bandgeschwindigkeitsanpassung vereinfachen die Einrichtung
- CAT3 Sicherheitssystem mit Selbstdiagnosefunktion
- Hochgeschwindigkeits-Bilderfassung für Bandgeschwindigkeiten von bis zu 120 Metern pro Minute (120MPM/400FPM)
- HACCP-geeignet, Loggen aller Events und Verunreinigungen



Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 240 PRO
Max. Objektgröße	siehe Strahlgeometrie
Höhe der Förderer	635mm bis 1219mm +/-50mm [25" bis 48" +/-2"]
Länge der Förderer	1321mm [4'4"], 1626mm [5'4"], 1930mm [6'4"]
Geschwindigkeit des Förderers bei Netzfrequenz	15 bis 120MPM [50 bis 400FPM]
Max. Anodenspannung / Kühlung	0-70kV / abgeschlossenes Ölbad
Stromaufnahme	1mA/2mA
Strahlrichtung	Mitte oben, nach unten gerichtet
Software	SimulTask™ (proprietäre Bildverarbeitungssoftware)
Computer	Industrie-PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0Ghz mit 2GB RAM, HDD 80GB Windows® XP Embedded, integrierte USV/Touchscreen-Farbbildschirm mit USB-Tastatur
Detektor	Single Energy Detektor mit 1,2mm oder 0,8mm Raster
Wandler	16bit A/D Konverter
Schnittstellen	I/O-Board mit bis zu 4 Eingangssignalen, 4 Ausgänge für Ausschuss-Signale, 5 SPS-Statussignale, RS232-Schnittstelle
Netzwerk	Netzwerkkarte 10/100 Mbps
Statistische Datenfassung	Durchsatz, Ausschuss, Gewicht, Statistik über Systemprüfungen, verfügbar über die Benutzeroberfläche oder über die SQL-Datenbank
Röntgen-Durchlassstrahlung	Alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften bezüglich Röntgenstrahlen emittierender Geräte einschließlich 21 CFR 1020,40 und 21 CFR 179,21 werden erfüllt.
Schutzklasse/ Betriebstemperatur	IP65/0°-43°C [32°-110°F]
Kühlverfahren	Klimagerät mit 4000 BTU/h
Spannungsversorgung	230 VAC, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, einphasig
Druckluft-Anforderungen	5,5BAR [80psi], 9,5mm [3/8"] Anschluss, trocken und gefiltert
Gehäusekonstruktion	Glasperlen gestrahlte Konstruktion aus rostfreiem Stahl, Förderer ist mit dem Gehäuse verschraubt.
Band des Förderers	Vollständig imprägniert, Unterseite bestehend aus Polyesterfaser mit einer weißen Urethan-Oberflächenbeschichtung Betriebstemperaturbereich von -30° bis 100°C [-22° bis 212°F]

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091