

Eagle™ Pack 1000 PRO

Röntgeninspektionssystem

Das Portfolio der Eagle Inspektionssysteme garantiert eine hundertprozentige Inspektion von Produkten auf Fremdkörper einschließlich: Metall, Steine, Glas, hochdichte Kunststoffe und Knochen. Die Systeme führen ebenfalls Kontrollwägungen durch, messen Füllstände, verifizieren An- oder Abwesenheit von Komponenten und sind für mehrspurige Bandanlagen geeignet. Eagle trägt dadurch zur Maximierung der Gesamteffizienz der Produktlinien bei.

Das Eagle Pack 1000 PRO wurde zur Inspektion von großen Kartongrößen und für mehrspurige Bandanlagen konzipiert. Das System hat einen Erfassungsbereich von 1000 mm auf dem Band und ermöglicht Hochgeschwindigkeitsaufnahmen von bis zu 76 m/min. Aufgrund der mehrspurigen Inspektionsmöglichkeiten des Modells Eagle Pack 1000 PRO kann der Kunde mehrere Bahnen desselben oder eines ähnlichen Produkts inspizieren oder eine Bahn zur Produktion und die andere zur Nachbearbeitung verwenden.

Alle Eagle Systeme sind netzwerkfähig und ermöglichen dem fachkundigen Eagle Personal durch

Fernzugriff eine schnelle Diagnose und oftmals die Lösung eines Problems ohne Entsendung eines Technikers zum Kundendienst vor Ort. Das System ist in der Schutzklasse IP65 erhältlich und damit für die meisten Verpackungsbetriebe geeignet. Darüber hinaus verfügt es außerdem über ein einfach zu wartendes und leicht zu reinigendes Fördersystem.

Diagramm der Inspektionsgeometrie

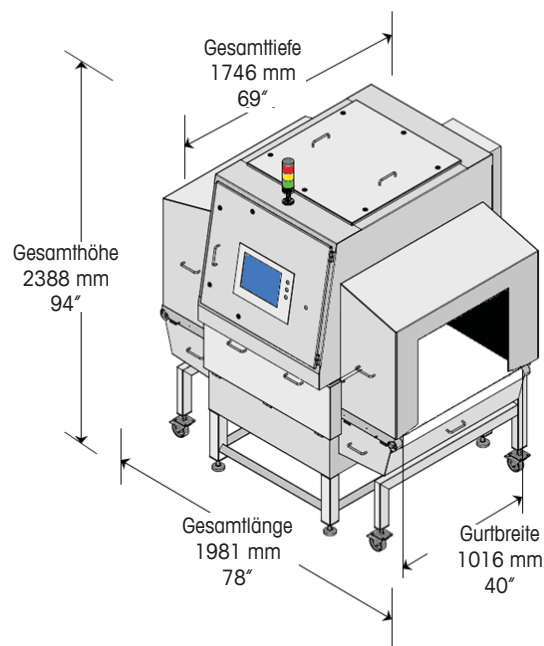
STRAHLBREITE	PACKUNGSHÖHE
440 mm (17,3")	558 mm (22")
491 mm (19,3")	508 mm (20")
542 mm (21,3")	457 mm (18")
594 mm (23,3")	406 mm (16")
645 mm (25,4")	356 mm (14")
696 mm (27,4")	304 mm (12")
747 mm (29,4")	254 mm (10")
798 mm (31,4")	203 mm (8")
849 mm (33,4")	152 mm (6")
901 mm (35,4")	101 mm (4")
952 mm (37,4")	50 mm (2")
1000 mm (39,3")	BAND



Eagle™ Pack 1000 PRO

Röntgeninspektionssystem

- Fortgeschrittene Bildanalyse mit firmeneigener SimulTask™ Software zur automatischen Detektion und zum automatischen Auswurf
- Die automatische Lernfunktion ermöglicht problemlos die Einrichtung für neue Produkte
- Integriertes Modem und Ethernet-Karte für technische Fernunterstützung
- Hochgeschwindigkeits-Bildgebung bis zu 76 m/min
- Alle Modelle zur Kühlung mit Klimaanlage ausgerüstet
- Erfüllt die HACCP-Richtlinie; komplette Ablauf- und Kontaminationsprotokollierung



Technische Daten

Modell	Eagle™ Pack 1000 PRO
Max. Objektgröße	Siehe Strahlgeometrie
Höhe der Förderer	762mm bis 1219mm +/-50mm [30" bis 48" +/-2"]
Länge der Förderer	1982 mm (6'6"), 2896 mm (9'6")
Förderergeschwindigkeit bei Netzfrequenz	18 bis 76 m/min (60 bis 250 fpm)
Max. Anodenspannung / Kühlung	0-70kV oder 0-140kV / abgeschlossenes Ölbad
Stromaufnahme	1mA/2mA/5mA
Strahlrichtung	Mitte oben, nach unten gerichtet
Software	Firmeneigene SimulTask™ Bildverarbeitungssoftware
Computer	Industrie-PC Intel® CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 GHz mit 2 GB RAM, HDD 80 GB, Windows® XP Embedded, Touchscreen-Farbmonitor mit USB-Tastatur
Detektor	1,2 mm Abstand, Single-Energy, oder 1,2 mm Abstand, Dual-Energy
Röntgenbildwandler	16bit A/D Konverter
I/O	I/O-Platine mit bis zu vier Eingangssignalen, vier Auswurfausgängen, fünf SPS-Statussignalen, RS-232-Schnittstelle
Netzwerk	Netzwerkkarte 10/100 Mbps
Statistische Datenfassung	Statistiken für Durchsatz, Auswurf, Gewicht und Systemvalidierung sowohl in der GUI- als auch in der SQL-Datenbank erhältlich
Leckstrahlung	Entspricht allen geltenden Gesetzen und Richtlinien für Röntgengeräte und ist konform mit CFR 21 1020.40 und CFR 21 179.21
Schutzklasse/ Betriebstemperatur	IP65/0 ° - 43 °C (32 ° - 110 °F)
Kühlverfahren	Klimaanlage 8500 BTU/h
Leistungsanforderungen	230 V AC, +10/-15 %, 50/60 Hz, 20 A, einphasig
Druckluft-Anforderungen	Leitungsdruck 5,5 bar (80 psi), 9,5 mm (3/8"), trocken und gefiltert (nur erforderlich wenn mit Auswurf ausgestattet)
Gehäusekonstruktion	Glasperlgestrahlte Edelstahlkonstruktion mit Auslagerförderer
Fördergurte	Nahtlose, imprägnierte Polyesterunterseite mit einer weißen Urethan-Oberseitenbeschichtung; Betriebstemperaturbereich von -30 ° bis 100 °C (-22 ° bis 212 °F)

MultiControl GmbH

Büro Süd Deutschland und Österreich
Kühbachstrasse 17
94259 Kirchberg
Tel.: +49 (0) 9927-9509829
www.multicontrol.de

Marion Witzenzellner
Mob: +49 (0) 1608941377
Email: marion.witzenzellner@multicontrol.de

Hans Janik
Mob: +49 (0) 1726521609
Email: hans.janik@multicontrol.de

MultiControl GmbH

Körperstraße 15
60433 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 6102-2068091